

Hotel Lindtner  
Hamburg  
11. bis 13. August 2011

# SOMMER AKADEMIE

## Ars pharmaceutica – Kunst und Können in der Pharmazie

Ein Intensivseminar für StudentInnen der Pharmazie im Hauptstudium  
Klinische Pharmazie für Menschen mit Krebs mit Fällen aus der Praxis

Mit der Sommerakademie möchte die DGOP jungen Kollegen bereits während des Studiums einen Einblick in die pharmazeutische Betreuung von Krebspatienten ermöglichen. Neben einem Einstieg in die fachlichen Grundlagen geht es vor allem um die kommunikativen Voraussetzungen im Umgang mit den Patienten und um das Selbstverständnis des Beratenden, also die Basis für eine authentische Betreuung. Gemäß dem DGOP-Grundsatz der interdisziplinären Zusammenarbeit wird dieses Wochenende von Apothekern, einem Onkologen, einem Psychiater und einem Künstler gemeinsam gestaltet.

Gemeinsam zum Wohle des Patienten.

### Vortragsthemen:

- I. Einführung zum Thema Pharmazie und Onkologie  
Klaus Meier, Soltau
- II. Therapiestrategien bei einzelnen Tumorarten (beispielhaft)  
Prof. Dr. med. Günther Wiedemann, Ravensburg
- III. Wirkstoffe bei Krebs  
Prof. Dr. med. Günther Wiedemann, Ravensburg
- IV. Qualität als Brückenschlag –  
Lege artis durch QuapoS  
Dr. Karla Domagk, Cottbus
- V. Psychoonkologische Aspekte bei krebskranken Kindern, Jugendlichen und Erwachsenen  
Susanne Bertels, Hamburg
- VI. Die Kunst und das Erkennen  
Prof. Vladimir Kamendy, Göteborg
- VII. Von Fall zu Fall – über die Erstellung und Bearbeitung von klinischen Fallberichten unter besonderer Beachtung pharmazeutischer Fragestellungen  
Dr. Annette Freidank, Fulda;  
Apotheker Michael Höckel, Kassel
- VIII. Pharmazie in der Praxis im Krankenhaus  
Apothekerin Goentje-Gesine Marquardt, Soltau
- IX. Supportivmaßnahmen  
Dr. Annette Freidank, Fulda
- X. Pharmazeutische Beratung und Betreuung von Tumorpatienten  
Apotheker Michael Höckel, Kassel
- XI. Fallbeispiele aus der Praxis und Diskussion mit Praktikern  
Dr. Annette Freidank, Fulda;  
Apotheker Michael Höckel, Kassel

### Allgemeine Informationen:

- Veranstalter:** DGOP e.V.
- Veranstaltungsort:** Hotel Lindtner, Heimfelder Straße 123, 21075 Hamburg
- Anmeldung:** ConEvent GmbH, Cuxhavener Straße 36, 21149 Hamburg, fon 0 40.7 90 33 56, fax 0 40.79 14 36 01, [seminare@conevent.de](mailto:seminare@conevent.de), [www.conevent.de](http://www.conevent.de) oder [www.dgop.org](http://www.dgop.org)
- Tagungsgebühren:** 45,- EUR
- Anmeldeschluss:** 27. Juni 2011
- Zahlungsmodalitäten:** Ihre Anmeldung gilt als verbindlich und wird Ihnen schriftlich bestätigt
- Unterkunft:** wird gestellt



Deutsche Gesellschaft für  
Onkologische Pharmazie

Member of ESOP